

TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO-COV, certifikační orgán pro certifikaci produktů a procesů svařování
dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

tímto uděluje

CERTIFIKÁT

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

SVÁŘEČSKÉ PRÁCE NA PLYNÁRENSKÉM ZAŘÍZENÍ DLE ČSN EN 12732

RWE Distribuční služby, s.r.o.

Plynárenská 499/1, Zábřovice, 602 00 Brno, CZ

IČ: 279 35 311



Tento certifikát je vydán na základě splnění požadavků
vyspecifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Platnost certifikátu je podmíněna písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731 a pravidelným dozorem ze strany certifikačního orgánu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o hodnocení a zadní strana certifikátu s detailní specifikací.
Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

Číslo certifikátu: **TESYDO-COV-072/2016**

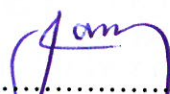
Certifikát je platný do: **07. 02. 2021**

Číslo zprávy o hodnocení: **072/2016**

Datum a místo vystavení prvotního certifikátu: **08. 02. 2016, Brno**

Datum a místo vystavení posledního certifikátu: **08. 02. 2016, Brno**




.....
Ing. Zdeněk Balej
Zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Detailní specifikace

1. Druh procesu svařování:

Tavné svařování kovových materiálů

2. Normativní dokument / postup:

ČSN EN ISO 3834-2:2006 / TOS-602

3. Produktové normy nebo alternativní norma (normy):

ČSN EN ISO 3834-1:2006, ČSN EN ISO 3834-2:2006, ČSN EN ISO 3834-5:2006,
ČSN CEN ISO/TR 3834-6:2008, ČSN EN 12 732+A1

4. Skupina(y) základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2

5. Proces(y) svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)

Kyslíko-acetylenové svařování (311 – OAW)

Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu elektrodou (141 – TIG)

Alumioterpické svařování (71)

6. Odchytky (normy jiné než EN, jiné odchytky, specifické požadavky)

Technická pravidla TPG, TIN, OS GAS s.r.o., (ČPS)

7. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Mgr. Jan FOLTÝN, MBA	Svářečský inženýr (WE)
Radim MUCHA	Evropský svářečský technolog (EWT)
Jiří PEJŘIMOVSKÝ	Evropský svářečský technolog (EWT)
Luděk BODLÁK	Evropský svářečský technolog (EWT)